

# GUIDA RAPIDA DI CONSULTAZIONE



## TTT



### PARTENZA

Assicurarsi che l'interruttore di selezione del trasduttore sia nella corretta posizione (TD#1, TD#2, TD#3).  
 Accendere sul pannello posteriore.  
 Visualizzazione della traccia. Premere per i vari tipi di rilevamento.  
 Premere EXIT (USCIRE) per l'impostazione.

**NOTA:** E' fondamentale che un TTT nuovo venga messo in carica per 3.3 ore. Per utilizzo in AC, collegare l'adattatore della corrente.

Per informazioni aggiuntive sull'utilizzo e applicazioni consultare il manuale operatore (Cod. Articolo 34308).



### FUNZIONI DEL PULSANTE

| Pulsante | Funzione                      | Pulsante | Funzione                |
|----------|-------------------------------|----------|-------------------------|
|          | Traccia                       |          | Avvitatore a Stallo     |
|          | Lettura Diretta & Elettronica |          | Unità Scelta            |
|          | Scatto & Camma                |          | Stampare / Azzeramento  |
|          | Avvitatore ad Impulso         |          | √ Stampare / X Stampare |
|          | Avvitatore a Frizione         |          | Uscire                  |

### MODI

| Modo                          | Filtro di Impostazione | Come Opera.  | Rappresentazione Grafica |
|-------------------------------|------------------------|--|--------------------------|
| Traccia                       | 500 Hz                 | Segue il segnale   |                          |
| Lettura Diretta & Elettronica | 500 Hz                 | Visualizza il segnale Massimo find all azzeramento dall'operatore                          |                          |
| Avvitatore ad Impulso         | 500 Hz                 |  |                          |
| Avvitatore a Frizione         | 500 Hz                 |  |                          |
| Avvitatore a Stallo           | 500 Hz                 |  |                          |
| Scatto & Camma                | 500 Hz                 | Visualizza il primo segnale di picco per un determinato quindi si azzerava automaticamente |                          |

**NOTA:** Il filtro di impostazione per ogni modalità può essere fissato indipendentemente. Per cambiare il filtro di impostazione selezionare “settaggi correnti” e poi “tipo di frequenza”. Scegliere il tipo di misurazione che si vuole eseguire e poi selezionare una frequenza. Quando si seleziona “altra frequenza” l’utente può inserire un tipo di filtro che non figura nella lista di selezione.

## IMPOSTAZIONI

| Funzione                                  | Impostazioni   |
|---|--|
| Lingua                                    | scelta di undici lingue.   |
| Codice di accesso                         | qualsiasi purchè a 6 caratteri (fornitura di fabbrica 000000)                                  |
| Frequenza                                 | variabile da 100 a 2500 Hz.  |
| Sogile / Tempo attesa per autoazzeramento | 1 / 2 / 3 / 4 Sec  |
| Sogile / Sensività di primo picco         | alta (2,5% della lettura) Media (5% della lettura) Bassa (10% della lettura)                   |
| Unità                                     | N.m, dN.m, cN.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.in, ft.lb, in.lb, in.oz, kgf.m, kgf.cm, gf.m, gf.cm, USER |
| Tempo di spegnimento                      | da 1 a 99 minuti. Mettere a 0 (zero) per disattivare.  |
| Limiti                                    | variabili, fissati dall’utente al momento dell’impostazione del menù                           |

## PROBLEMI DI FUNZIONAMENTO E SOLUZIONI

- 1. Non funziona lo zero nella modalità traccia.**  
Trasduttore sovraccaricato: inviare a UVIT.
- 2. Il modo di misurazione non funziona correttamente.**  
Assicurarsi che l’impostazione di “Trigger da” non sia troppo alto.
- 3. La batteria carica il TTT solo per un breve tempo.**  
Probabilmente la batteria necessita sostituzione (vedi manuale)
- 4. L’uscita seriale non comunica con gli altri equipaggiamenti.**  
Controllare che la descrizione su TTT sia idonea al tipo di materiale.  
Controllare che il “baud rate” fissato corrisponda a quello dello strumento al quale è collegato (vedi manuale)
- 5. I dati del controllo eseguito sono stampati sovrapposti.**  
La stampante necessita spostamento di spazio agendo su set up – settings – serial part (impostazione – settaggi correnti – porta seriale)
- 6. Uscita troppo veloce.**  
Stampante troppo lenta. Rallentare il TTT cambiando la spaziatura ed utilizzando i modi sopra indicati.
- 7. Il display mostra “trasduttori SMART non inseriti” (SMART TD not initialized).**
  - i) il cavo trasduttore ha un contatto rotto.
  - ii) e’ collegato trasduttore non idoneo.
  - iii) trasduttore tipo SMART senza memoria, inviare a UVIT.
- 8. Menù 82 “CLOCK NOT INITIALISED” compare sul display quando si accende. Gruppo batteria fuori uso.**  
Sostituire o restituire a UVIT
- 9. Perdita codice di accesso.**  
Contattare UVIT indicando il codice su menù codice di accesso.

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: enquiry@norbar.com