

# GUÍA RÁPIDA DE REFERENCIAS



## TTT



### USO INICIAL

Asegúrese de que el interruptor de selección de TD esté en la posición correcta (TD#1, TD#2, TD#3).  
 Conecte en el panel trasero.  
 Muestra pantalla de recorrido. Pulse para ver el método de medición adecuado.  
 Para la configuración, pulse EXIT (salir).

**NOTA:** Es esencial que un TTT nuevo esté en carga durante 3.3 horas.  
 Para funcionar con CA, conecte el adaptador de energía.

Si desea más información sobre el funcionamiento y sus aplicaciones, consulte el Manual del usuario del TTT (Número De Serie 34308).



### FUNCIONES DE LOS BOTONES

Botón	Función	Botón	Función
	Recorrido		Herramienta de salto
	De indicador de esfera y electrónico		Selección de unidades
	De clic y de leva		IMPRIMIR / REAJUSTAR
	Herramienta de impulsos		√ IMPRIMIR / X IMPRIMIR
	Herramienta de embrague		Salir

### MODOS

Modo	Ajuste de Filtro	Cómo Funciona	Representación Visual
Recorrido	500 Hz	Sigue la señal	
De indicador de esfera y electrónico	500 Hz	Mantienen la señal más alta hasta que la reajuste el usuario	
Herramienta de impulsos	500 Hz		
Herramienta de embrague	500 Hz		
Herramienta de salto	500 Hz		
De clic y de leva	500 Hz	Mantienen el pico de la primera señal durante el tiempo seleccionado y luego se reajusta	

**NOTA:** El ajuste del filtro para cada modo se puede fijar independientemente. Para cambiar el ajuste del filtro, seleccione 'VALORES' (SETTINGS) y luego 'FRECUENCIA DE MODO' (MODE FREQUENCY). Elija el modo de medición que desee ajustar y después seleccione una frecuencia. Al seleccionar OTRA FRECUENCIA (OTHER FREQUENCY) el usuario puede introducir un ajuste de filtro que no aparezca en la lista de selección.

## AJUSTES

Característica	Ajustes
Idioma	Elección de 11 idiomas
Contraseña	6 caracteres cualesquiera. (Ajustado en fábrica a 000000).
Frecuencia	Variable, desde 100Hz a 2500Hz.
Umbral / Tiempo de retención en reajuste automático	1 / 2 / 3 / 4 segundos
Umbral / Sensibilidad del primer pico	ALTA (HIGH) (2,5% de la lectura) / MEDIA (MEDIUM) (5% de la lectura) / BAJA (LOW) (10% de la lectura)
Unidades	N.m, dN.m, cN.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.in, ft.lb, in.lb, in.oz, kgf.m, kgf.cm, gf.m, gf.cm, USER
Tiempo sin alimentación eléctrica	1 A 99 minutos. Ajuste a 0 (cero) para desactivar.
Límites	Variable, ajustado por el usuario en el menú de configuración

## GUÍA DE LOCALIZACIÓN DE AVERIAS

- 1. El cero no funciona en el modo de recorrido.**  
Transductor sobreforzado. Devuélvalo a Norbar.
- 2. Los modos de medición no funcionan correctamente.**  
Asegúrese de que el ajuste 'DISPARO DESDE' (TRIGGER FROM) no está demasiado alto.
- 3. La batería sólo alimenta al TTT durante un corto espacio de tiempo.**  
Puede que el grupo de baterías necesite sustitución (consulte el manual).
- 4. La salida de datos en serie no se está comunicando con otro equipo.**  
Compruebe que la palabra de control en el TTT y en el equipo de datos se corresponden.  
Compruebe que la velocidad en baudios está ajustada a la misma que la del equipo de datos.  
Consulte el manual.
- 5. La salida de datos en serie está sobreescrita.**  
Puede que la impresora necesite salto de línea – active a través de AJUSTE –VALORES – PUERTO SERIE (SETUP – SETTINGS – SERIAL PORT).
- 6. Salida de datos en serie demasiado rápida.**  
Impresora demasiado lenta. Reduzca la velocidad del TTT cambiando el retardo de línea usando el menú listado anteriormente.
- 7. La pantalla muestra 'TD SMART NO INICIALIZADO' (SMART TD NOT INITIALIZED);**
  - i) El cable del transductor tiene una conexión rota.
  - ii) Enchufado transductor sin modificar.
  - iii) El transductor SMART ha perdido la memoria: devuélvalo a Norbar.
- 8. Menú 82. Cuando está conectado se muestra 'RELOJ Y AJUSTES NO INICIALIZADOS (CLOCK NOT INITIALISED)'.  
La batería auxiliar ha fallado. Sustitúyala o devuélvala a Norbar (consulte el manual).**
- 9. Contraseña perdida.**  
Póngase en contacto con Norbar dando el número codificado que aparece en el menú de contraseñas.

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: enquiry@norbar.com