

## PRO-TEST SERIES 2



### START

Kan användas med laddaren ansluten till nätuttaget.










Slå på instrumentet via strömbrytaren på baksidan av instrument.

Följ instruktionen på skärmen. Välj relevant mätmetod.


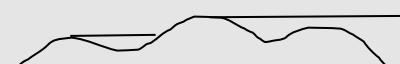
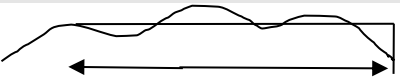
För vidare information om funktion och användning se Pro-Test användarhandbok (Delnummer 34299).



### KNAPPFUNKTIONER

Knapp	Funktion	Knapp	Funktion	Knapp	Funktion
	Zero / Nollställ Display		Klick & Nock		Målvärde +
	Spårning		Scriv ut & $\sqrt{\quad}$ Scriv ut / X Scriv ut		Målvärde -
	Visartavla & Digital		Enheter		20% / 60% / 100% ISO 6789-1:2017

### FUNKTIONER

Funktioner	Hur det fungerar	Visuell Presentation
Spårning	Kontinuerlig signal.	
Visartavla & Digital	Håller kvar toppvärdet tills operatören återställer det till noll.	
Klick & Nock	Håller kvar första toppvärde i inställd tid, sedan återställs instrumentet automatiskt till noll.	 HÅLTID AUTO. NOLLST.

# INSTÄLLNINGAR

För att komma in i INSTÄLLNINGSMENY, tryck på 'ENHETER' och 'SKRIV UT' knapparna samtidigt. Släpp därefter knapparna och texten MJUKVARUVERSION NUMMER kommer att synas på skärmen under 2 sekunder.

Egenskaper	Inställningar
Språk	11 olika språk.
Gränser	ISO 6789-1:2017 / NON ISO 6789-1:2017
Enheter	N.m, dN.m, cN.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.in, ft.lb, in.lb, in.oz, kgf.m, kgf.cm, gf.m ,gf.cm
Seriell Port	Paritet / Data-Stopp bitar / Baudhastighet / ....
Hålltid auto. Nollst.	1 / 2 / 3 / 4 sekunder.
1:A Toppvärde. Känslighet	HÖG (2.5% av avläst värde) / MELLAN (5% av avläst värde) / LÅG (10% av avläst värde).
Arbetssätt	√ / X VISARTAVLA & DIGITAL √ / X KLIKK & NOCK

## PROBLEMSÖKNINGSGUIDE

- Ingen bild när strömmen är påslagen.**  
Kontrollera att Strömförsörjningsmodulen är korrekt inkopplad på baksidan av mätaren.
- Nollställning fungerar inte i SPÅRNING menyn.**  
Givaren överbelastad, sänds till Brandt International AB för reparation.
- Mätningarna i första toppvärdesminnet är inkonsekventa.**  
Ställ ner känsligheten för första toppvärdet.
- Önskade måttenheter går inte att välja.**  
Omvandling av mätarens standard värden till begärda enheter kan inte visas inom displayens tillgängliga sifferområde. Detta betyder att denna omvandling inte är tillåten.  
Begärda enheter har inte gjorts aktiva.
- Data kommunikationen via RS232C fungerar inte.**  
Kontrollera att inställningarna i Pro-Test instrumentet stämmer överens med PC.  
Kontrollera att Baud Rate överensstämmer mellan Pro-Test och PC (se handbok).
- Inget mellanrum mellan utskrivna rader.**  
Printern justeras – tillgänglig via meny SETUP – SERIAL PORT.

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: enquiry@norbar.com