

# GUIA DE REFERÊNCIA RÁPIDA



## PRO-TEST SERIES 2



### PRIMEIRA UTILIZAÇÃO

Para funcionamento com corrente alterna, ligue o adaptador da fonte de alimentação. Ligue no painel traseiro. Ecrã de monitorização activado. Prima para obter o método de medição adequado.

Para mais informações sobre o funcionamento e aplicações, consulte o Manual Pro-Test do Operador (Referência 34295).



### FUNÇÕES DOS BOTÕES

Botão	Função	Botão	Função	Botão	Função
	Zero / Reiniciar		Click & Came		Alvo +
	Ensaio		Imprime & $\sqrt{\quad}$ Imprime / X Imprime		Alvo -
	Disco & Electronica		Unidades		20% / 60% / 100% ISO 6789-1:2017

### MODOS

Modo	Como Funciona	Representação Visual
Ensaio	Monitoriza o sinal.	
Disco & Electronica	Mantém o sinal mais elevado até ser reiniciado pelo utilizado.	
Click & Came	Mantém o 1º pico do sinal durante um período fixo e depois reinicia.	 TEMPO AUTO-APAGMENTO

# DEFINIÇÕES

Para aceder ao modo 'AJUSTE', prima simultaneamente os botões 'UNIDADES' e 'IMPRIMIR', e depois deixe-os, após o que será afixado no visor a 'VERSÃO DO SOFTWARE', durante cerca de 2 segundos.

Função	Definições
Idioma	11 Idiomas.
Limites	ISO 6789-1:2017 / NON ISO 6789-1:2017
Unidades	N.m, dN.m, cN.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.in, ft.lb, in.lb, in.oz, kgf.m, kgf.cm, gf.m, gf.cm
Porta Serie	Paridade / Data-Stop bits / Veloc. Transmissao / ....
Tempo Auto-apagamento	1 / 2 / 3 / 4 segundos.
Sensibilidade Primeiro Pico	ALTA (2.5% da leitura) / MÉDIA (5% da leitura) / BAIXA (10% da leitura)
Modos	√ / X DISCO & ELECTRONICA √ / X CLICK & CAME

## GUIA DE RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

- 1. Aparelho ligado sem nada no visor.**  
Verifique se a fonte de alimentação está bem ligada no painel posterior do instrumento.
- 2. O zero não funciona em modo de monitorização.**  
Sobrecarga do transductor. Voltar ao Norbar.
- 3. As leituras do Primeiro Pico são disparatadas.**  
Reduza a sensibilidade do Primeiro Pico.
- 4. As unidades de medida pretendidas não são seleccionáveis.**  
A conversão pretendida para as unidades não pode ser afixada no visor, pelo que a conversão não é possível.  
As unidades pretendidas não foram seleccionadas.
- 5. A saída de dados em série não comunica com o restante equipamento.**  
Verifique se a palavra de controlo no Pro-Test e equipamento de dados é igual.  
Verifique se a velocidade de transmissão é igual à do equipamento de dados.  
Consulte o manual.
- 6. A impressão de dados de série é sobreposta.**  
A impressora deverá comunicar – activar através dos menus CONFIGURAÇÃO – PORTA DE SÉRIE.

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: enquiry@norbar.com